



## SEMIRE ROSSO LIGHT

## SEMIREFRATTARIO

(980°-1200°)

COLORAZIONE 1000° ROSSA – 1200° ROSSO BORGOGNA

### CARATTERISTICHE:

Il SEMIRE ROSSO LIGHT, è "cugino" del classico semire rosso, ne differisce per la complessiva minore percentuale di chamotte e per il range della grana che non supera lo 0.5 mm, con ciò rendendo il prodotto più duttile e plastico nella lavorazione a mano, a tornio o a pressa.

Mantiene comunque le caratteristiche chimio-fisiche simili del semire rosso. Particolarmente indicato per modellare (oltre a vasi, otri e giare) anche pezzi di piccole-medie dimensioni, tra cui oggetti di stoviglieria e da tavola raggiungendo ad alte temperature una elevata resistenza e compattezza, con assorbimento basso.

In caso il pezzo smaltato o cristallinato non venga cotto ad alta temperatura, è normale che quest'ultimo possa cavillare, dato il suo coefficiente di dilatazione relativamente basso.

### DATI TECNICI:

<b>RITIRO COMPLETO A 1000°</b> (variabile in funzione della % H <sub>2</sub> O dell'impasto)	<b>10%</b>
<b>ASSORBIMENTO DEL BISCOTTO A 1000°</b>	<b>9,4%</b>
<b>1200°</b>	<b>3,3%</b>
(variabile in funzione della temperatura e ciclo di cottura)	
<b>COEFFICIENTE DI DILATAZIONE A 1050°</b>	<b>46,24</b>
<b>20°-400° <math>\alpha</math> 48,24x 10<sup>-7</sup></b>	
<b>PERDITA AL FUOCO A 1000°</b>	<b>5,5 %</b>

### CONFEZIONI:

Questo impasto viene normalmente fornito DEGASATO, in confezione da 20 kg.