


SEMIRE BIANCO LIGHT
SEMIREFRATTARIO

(980°-1200°)

COLORAZIONE 1000° BIANCO – 1200° BIANCO-PERLA

CARATTERISTICHE:

Il SEMIRE BIANCO LIGHT, è "cugino" del classico semire bianco, ne differisce per la complessiva minore percentuale di chamotte e per il range della grana che non supera lo 0.5 mm, con ciò rendendo il prodotto più duttile e plastico nella lavorazione a mano, a tornio o a pressa.

Mantiene comunque le caratteristiche chimio-fisiche analoghe del semire bianco. Particolarmente indicato per modellare, anche tramite la tecnica RAKU, (oltre a vasi, otri e giare) anche pezzi di piccole-medie dimensioni, tra cui oggetti di stoviglieria e da tavola raggiungendo ad alte temperature una elevata resistenza e compattezza, con assorbimento molto basso.

In caso il pezzo smaltato o cristallinato non venga cotto ad alta temperatura, è normale che quest'ultimo possa cavillare, dato il suo coefficiente di dilatazione relativamente basso.

DATI TECNICI:

RITIRO COMPLETO A 1000°	5%
(variabile in funzione della % H ₂ O dell'impasto)	
ASSORBIMENTO DEL BISCOTTO A 1000°	15.9%
1200°	4.8%
(variabile in funzione della temperatura e ciclo di cottura)	
COEFFICIENTE DI DILATAZIONE A 1050°	20°-460° α 56x 10⁻⁷
PERDITA AL FUOCO A 1000°	6 %

CONFEZIONI:

Questo impasto viene normalmente fornito DEGASATO, in confezione da 20 kg.